

# Fiche technique | Référence: 805-303/200-604/997-405

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 3 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/805-303/200-604/997-405>

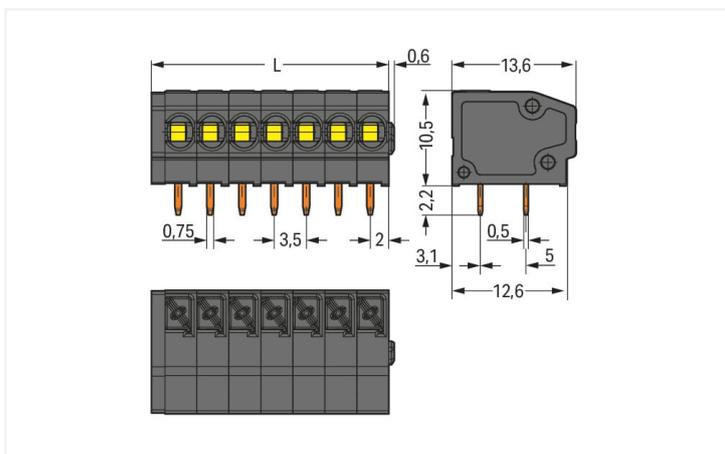


Couleur: ■ noir

Identique à la figure

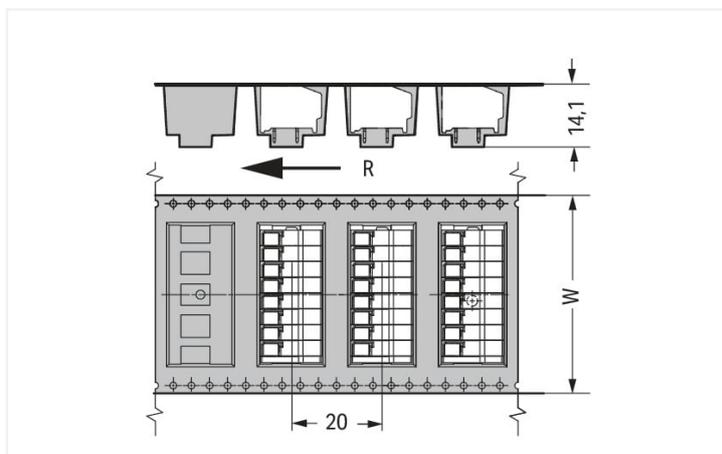


Identique à la figure



Dimensions en mm

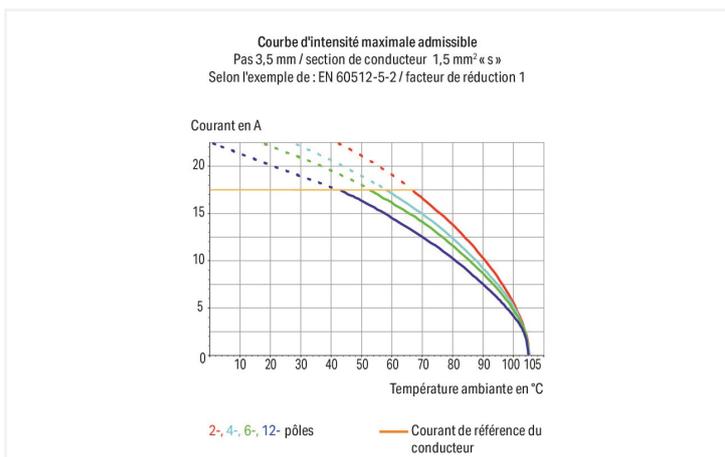
$L = (\text{Nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Dimensions en mm

R = direction d'arrivée

W = Largeur de bande



- Bornes pour circuit imprimé THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Conducteur souple avec embout et rigide insérable directement
- Poussoir sans effort pour faciliter la connexion et déconnexion des conducteurs souples
- Aucun outil spécial nécessaire

## Remarques

Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence	200 V	320 V	320 V	Courant de référence	10 A	10 A	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

## Données de raccordement

Nombre total des potentiels	3	<b>Connexion 1</b>	
Nombre de types de connexion	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
nombre des niveaux	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
		Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	3

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Hauteur	12,7 mm / 0.5 inch
Hauteur utile	10,5 mm / 0.413 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	2,2 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	32 mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	2 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143235389
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

## Données CAD/CAE

### Données CAD



### PCB Design



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bandes de repérage



#### Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

#### Réf.: 210-332/350-204

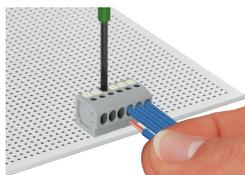
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

#### Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.  
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

## Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

## Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

## Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande