

## Fiche technique | Référence: 805-302/200-604

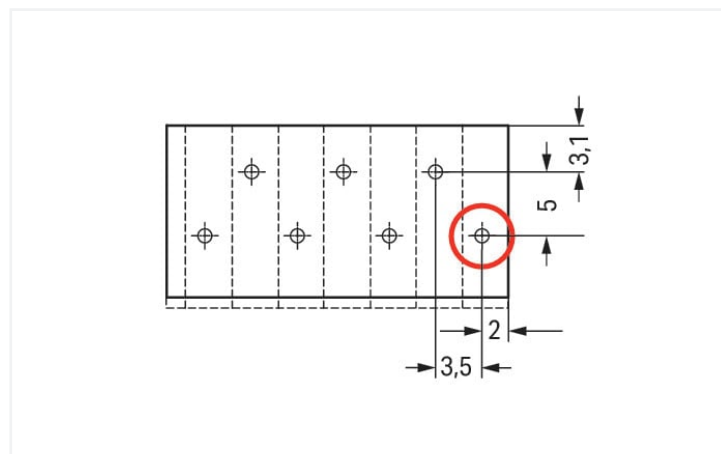
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 2 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/805-302/200-604>



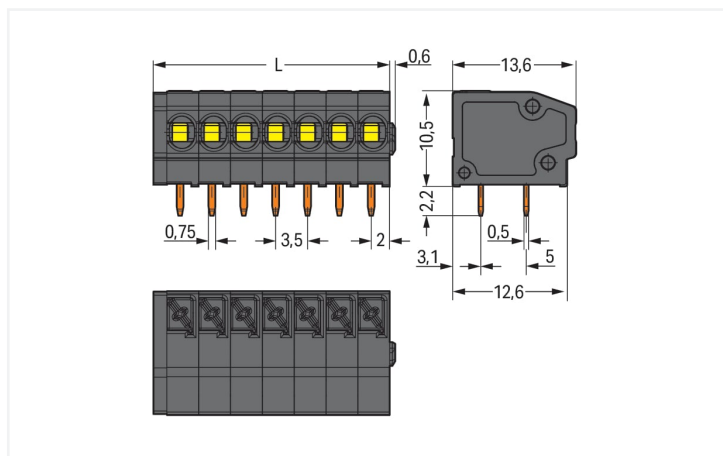
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



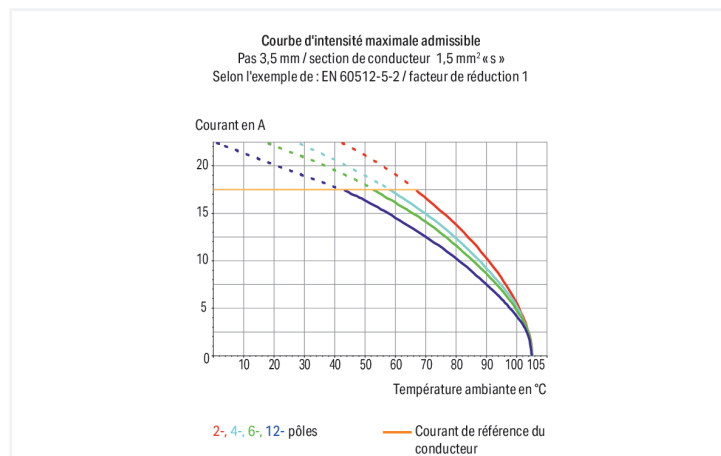
Dimensions en mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



- Bornes pour circuit imprimé THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Conducteur souple avec embout et rigide insérable directement
- Poussoir sans effort pour faciliter la connexion et déconnexion des conducteurs souples
- Aucun outil spécial nécessaire

### Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	8,5 mm / 0.335 inch
Hauteur	12,7 mm / 0.5 inch
Hauteur utile	10,5 mm / 0.413 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	2,2 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,047 MJ
Poids	1,4 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	580 (145) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4050821403746
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit


##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
805-302/200-604



### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
805-302/200-604

## Données CAE

ZUKEN Portal  
805-302/200-604

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
805-302/200-604Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
805-302/200-604

## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée**Réf.: 210-647**Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

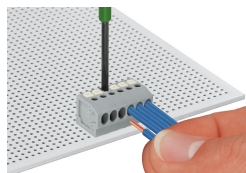
## 1.1.3 Repérage

## 1.1.3.1 Bandes de repérage

**Réf.: 210-332/350-202**Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc**Réf.: 210-332/350-204**Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (240x); Largeur  
interlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc**Réf.: 210-332/350-206**Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur

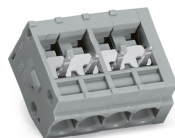
Raccordement des conducteurs rigides  
par insertion directe.  
Déconnecter le conducteur et raccorder  
des conducteurs souples par actionne-  
ment du poussoir.

## Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

## Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

## Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande