

Fiche technique | Référence: 805-108/200-604

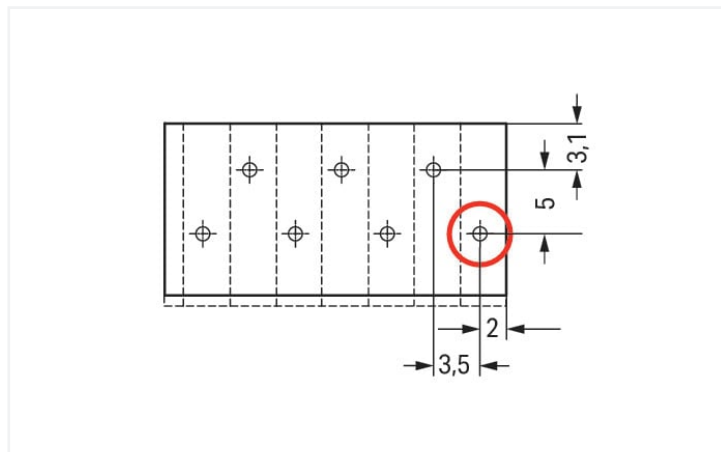
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 8 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; avec ouverture de test; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/805-108/200-604>



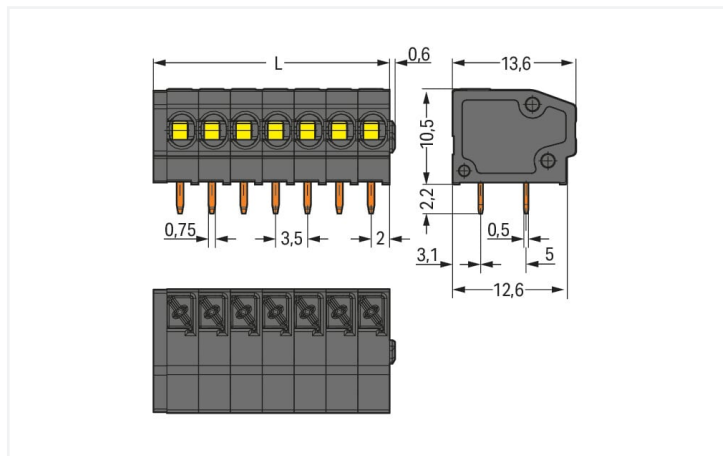
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



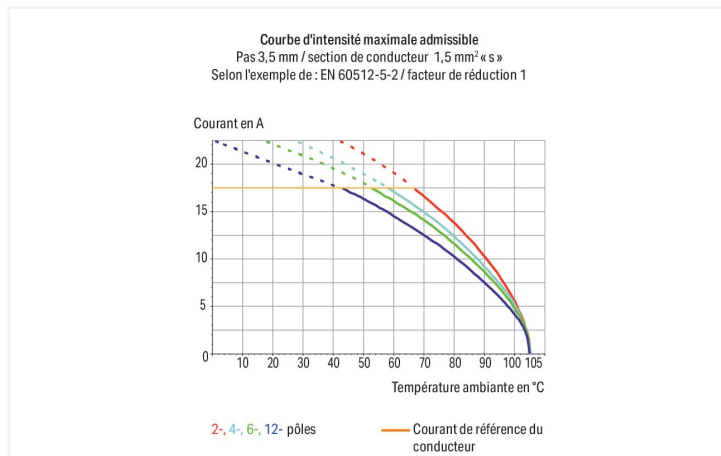
Dimensions en mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



- Bornes pour circuit imprimé THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Conducteur souple avec embout et rigide insérable directement
- Poussoir sans effort pour faciliter la connexion et déconnexion des conducteurs souples
- Aucun outil spécial nécessaire

Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence		200 V	320 V	320 V	Courant de référence	10 A	10 A	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm ²
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	29,5 mm / 1.161 inch
Hauteur	12,7 mm / 0.5 inch
Hauteur utile	10,5 mm / 0.413 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	2,2 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	IIIa
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA46)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,157 MJ
Poids	5 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 (40) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4050821605850
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit


Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
805-108/200-604



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
805-108/200-604



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
805-108/200-604



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bandes de repérage

**Réf.: 210-332/350-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (240x); Largeur
interlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

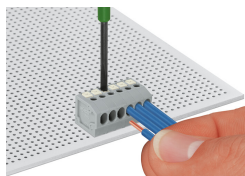
1.1.4.1 Accessoires de test

**Réf.: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



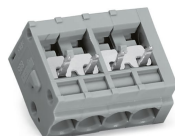
Raccordement des conducteurs rigides
par insertion directe.
Déconnecter le conducteur et raccorder
des conducteurs souples par actionne-
ment du poussoir.

Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande