

Fiche technique | Référence: 804-202

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/804-202>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure

- Borniers avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Conducteur souple avec embout et rigide insérable directement
- Large espace de raccordement pour conducteurs jusqu'à AWG 12 avec diamètre d'isolation de jusqu'à 4,2 mm
- Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter pour augmentation du pas
- Variantes avec pontage interne configurable individuellement (montage côté usine), par ex. pour bouclage de la terre

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliqueter
Impression directe
Variantes pour Ex i
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm ² / 22 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	13,5 mm / 0.531 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,066 MJ
Poids	2,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (75) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143844512
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	-------------------

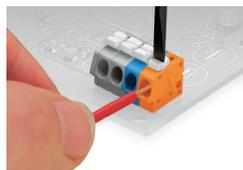
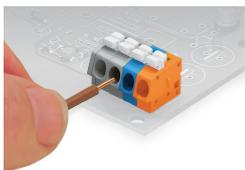
Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 804-202	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 804-202	↓

Indications de manipulation

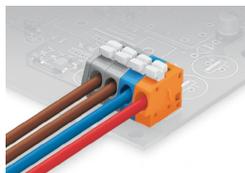
Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.

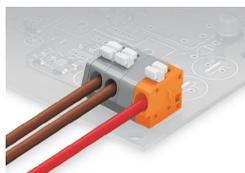
Connexion/déconnexion fil souple
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande

Montage



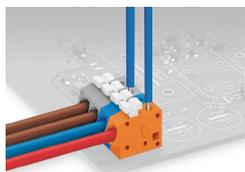
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm
Contact direct manuel