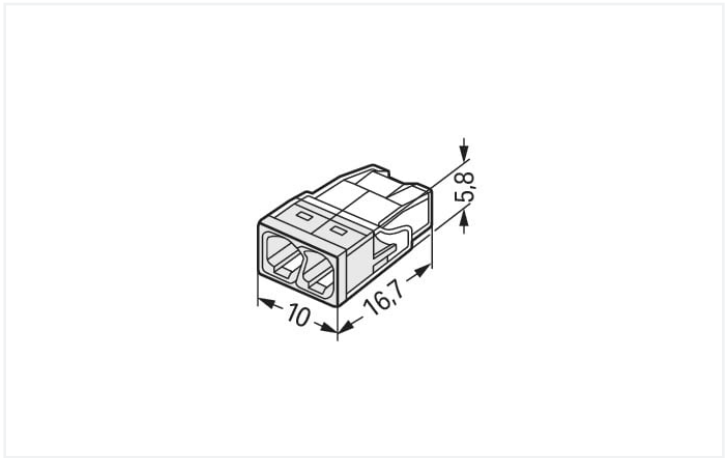


Fiche technique | Référence: 2273-202
Connecteur de passage à enficher; pour conducteurs rigides; max. 2,5 mm²; 2 conducteurs; Couleur du boîtier transparent; couvercle blanc; Température ambiante max. 60 °C (T60); 2,50 mm²; transparent
<https://www.wago.com/2273-202>



Couleur: ☐ transparent



Dimensions en mm

Avantages :

- Câblage confortable pour une construction aussi petite que possible.
- Jusqu'à 8 conducteurs rigides enfichables.
- Plage de section : 0,5 ... 2,5 mm²
- Choix rapide via un repérage couleur
- Raccordement des conducteurs en cuivre rigides (« r ») à l'aide l'insertion direct du conducteur

Remarques

Sicherheitshandhabungshinweis

Attention : Respecter les indications de la manipulation pour éviter ainsi l'exposition de l'intégrité corporelle de la vie à un danger!

- **A utiliser uniquement par un électricien spécialisé !**
- Ne pas travailler sous tension/charge !
- Utiliser uniquement pour l'usage prévu !
- Respecter les prescriptions/normes/directives nationale s!
- Respecter les caractéristiques techniques des produits !
- Respecter le nombre de potentiels admissibles !
- Ne pas utiliser de composants endommagés/encrassés !
- Respecter les types de conducteurs, les sections et les longueurs de dénudage !
- Introduire le conducteur jusqu'à la butée !
- Utiliser des accessoires d'origine !

A vendre uniquement avec instructions d'installation!

Remarque de sécurité 1

dans des réseaux mis à la terre

Données électriques								
Données de référence selon		IEC/EN 60998			Données d'approbation selon		UL 486C	
Overvoltage category	III	III	II		Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2		Tension de référence	-	-	-
Tension de référence	-	-	450 V		Courant de référence	-	-	-
Tension assignée de tenue aux chocs	-	-	4 kV					
Courant de référence	-	-	24 A					



Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	PUSH WIRE®
		Type d'actionnement	Push-in
		Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
		Remarque Matières plastiques conducteur raccordable	Terminating Aluminum Conductors WAGO spring clamp terminal blocks are suitable for solid aluminum conductors up to 4 mm²/12 AWG if WAGO "Alu-Plus" Contact Paste 249-130 is used for termination. "Alu-Plus" Contact Paste Advantages: • Automatically destroys the oxide film during clamping. • Prevents fresh oxidation at the clamping point. • Prevents electrolytic corrosion between aluminum and copper conductors (in the same terminal block). • Provides long-term protection against corrosion. For spring clamp connections with PUSH WIRE® connection technology, WAGO recommends that the aluminum conductor first be cleaned and then immediately inserted into the clamping unit filled with "Alu-Plus" contact paste. It is also possible to apply WAGO "Alu-Plus" additionally on the whole surface of the aluminum conductor before termination. Please note that the nominal currents must be adapted to the reduced conductivity of the aluminum conductors:: 2.5 mm² = 16 A 4 mm² = 22 A
		Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 16 AWG
		Longueur de dénudage	11 mm / 0.43 inch
		Sens du câblage	Câblage latéral

Données géométriques

Largeur	10 mm / 0.394 inch
Hauteur	5,8 mm / 0.228 inch
Profondeur	16,7 mm / 0.657 inch

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	transparent
Couleur de couvercle	blanc
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Charge calorifique	0,022 MJ
Poids	0,7 g



Conditions d'environnement	
Température ambiante (fonctionnement)	+60 °C
Température d'utilisation continue	105 °C
Repérage T selon EN 60998	T60

Données commerciales	
Product Group	7 (Technique d'installation)
eCl@ss 10.0	27-14-11-04
eCl@ss 9.0	27-14-11-04
ETIM 8.0	EC000446
ETIM 7.0	EC000446
Unité d'emb. (SUE)	1000 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821027843
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Autorisations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
 					
Approbation	Norme	Nom du certificat	Approbation	Norme	Nom du certificat
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	E69654	EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
VDE VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut	EN 60998	40029794	UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine

  					
Approbation	Norme	Nom du certificat			
ABS American Bureau of Shipping	-	15-HG1419918-PDA			
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	EN 60998	TAE000015T			
LR Lloyds Register	EN 60998	LR22207029TA			



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 2273-202


Documentation

Texte complémentaire			
2273-202	19.02.2019	xml 3.17 KB	
2273-202	17.05.2017	doc 24.50 KB	
ausschreiben.de 2273-202			

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 2273-202


Données CAE
EPLAN Data Portal 2273-202

WSCAD Universe 2273-202

ZUKEN Portal 2273-202


1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Adaptateur de montage

1.1.2.1 Matériel de montage



Réf.: [2273-500](#)
Adaptateur de fixation; pour bornes à 1 rangée et 2 rangées; Série 2273; pour montage sur rail 35/montage par vis; orange

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Pâte de contact « Alu-Plus »



Réf.: 249-130

Seringue de remplissage; Contenu : 20 ml
de pâte de contact Alu-Plus

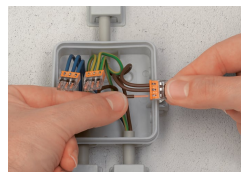
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Dénuder le conducteur rigide à 11 mm
conformément à la longueur indiquée.

Fenêtre colorée pour contrôler visuellement que l'isolant est bien en butée dans le boîtier et que la longueur de dénudage est correcte.
La longueur de dénudage est correcte, si le conducteur nu est visible dans la fenêtre de contrôle colorée. L'illustration montre que le conducteur central présente une longueur de dénudage trop longue.



Pour raccorder : introduire le conducteur rigide dénudé jusqu'en butée.



Pour déconnecter : tenir le conducteur, et retirer la borne par des mouvements rotatifs avec une légère traction.

Tester



Test possible dans le point de test sur le côté de borne opposé aux entrées de conducteurs