

# Fiche technique | Référence: 218-515/000-012

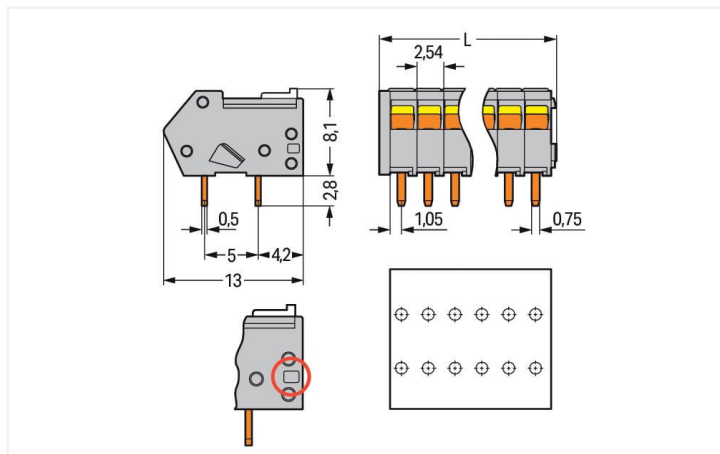
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm<sup>2</sup>; Pas 2,54 mm; 15 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm<sup>2</sup>; orange

<https://www.wago.com/218-515/000-012>



Couleur: ■ orange

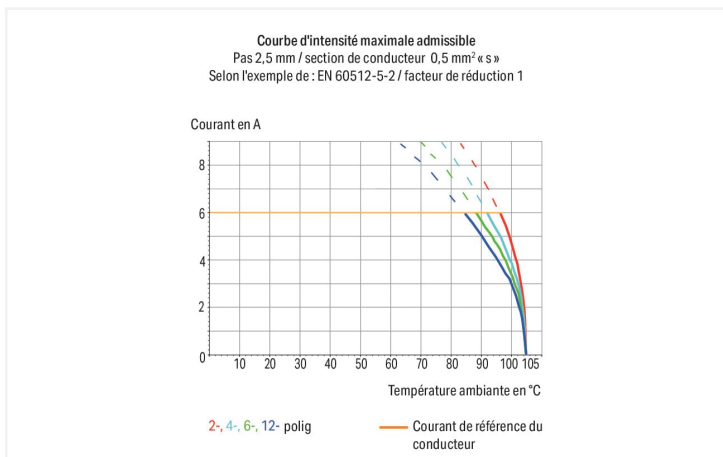
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

(Cercle rouge) L'ouverture sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas 2,54 mm



- Borniers d'une hauteur de seulement 8,1 mm et manipulation innovante du CAGE CLAMP® par curseur
- Plusieurs points de serrage sont maintenus en position ouverte
- Raccordement simplifié de câbles multibrins dans des espaces restreints, par exemple dans des connecteurs de bus

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
 Autres couleurs  
 Borniers de couleurs panachées  
 Impression directe  
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |        |        |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III    | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2      | 2      |
| Tension de référence                | 80 V           | 160 V  | 320 V  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV         | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence                | 6 A            | 6 A    | 6 A    |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |   |
|-----------------------------|---------|---|---|
| Use group                   | B       | C | D |
| Tension de référence        | 150 V   | - | - |
| Courant de référence        | 4 A     | - | - |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |   |
|-----------------------------|-------|---|---|
|                             | B     | C | D |
| Use group                   | B     | C | D |
| Tension de référence        | 150 V | - | - |
| Courant de référence        | 4 A   | - | - |

## Données de raccordement

|                              |    |                                                                        |                                                                                                                              |
|------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Points de serrage            | 15 | <b>Connexion 1</b>                                                     |                                                                                                                              |
| Nombre total des potentiels  | 15 | Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                                                                                                                  |
| Nombre de types de connexion | 1  | Type d'actionnement                                                    | Curseur                                                                                                                      |
| nombre des niveaux           | 1  | Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG                                                                                 |
|                              |    | Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 0,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 20 AWG                                                                                 |
|                              |    | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 mm <sup>2</sup>                                                                                                         |
|                              |    | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 mm <sup>2</sup>                                                                                                         |
|                              |    | Remarque (Section de conducteur)                                       | Connexion de conducteur 0,75 mm <sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation. |
|                              |    | Longueur de dénudage                                                   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch                                                                                               |
|                              |    | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 40 °                                                                                                                         |
|                              |    | Nombre de pôles                                                        | 15                                                                                                                           |

## Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 2,54 mm / 0.1 inch       |
| Largeur                            | 39,6 mm / 1.559 inch     |
| Hauteur                            | 10,9 mm / 0.429 inch     |
| Hauteur utile                      | 8,1 mm / 0.319 inch      |
| Profondeur                         | 13 mm / 0.512 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 2,8 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 0,5 x 0,75 mm            |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm |

## Contacts circuits imprimés

|                                          |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

## Données du matériau

|                                    |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | orange                                                                                 |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,063 MJ                                                                               |
| Poids                              | 5 g                                                                                    |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

## Données commerciales

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| eCl@ss 10.0        | 27-44-04-01     |
| ETIM 8.0           | EC002643        |
| ETIM 7.0           | EC002643        |
| Unité d'emb. (SUE) | 120 (30) pce(s) |
| Type d'emballage   | Carton          |
| GTIN               | 4044918878647   |

## Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

## Approbations / certificats

### Homologations générales



| Homologation                           | Norme         | Nom du certificat |
|----------------------------------------|---------------|-------------------|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.        | C22.2 No. 158 | 1565656           |
| UL<br>UL International Germany<br>GmbH | UL 1059       | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit


#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
218-515/000-012



## Documentation

### Informations complémentaires

|                   |            |                   |                                                                                     |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
218-515/000-012



## Données CAE

ZUKEN Portal  
218-515/000-012



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
218-515/000-012



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
218-515/000-012



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation



## Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

## Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court

## 1.1.3 Repérage

## 1.1.3.1 Bandes de repérage



## Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande  
182 mm; Impression horizontale; autocol-  
lant; blanc

## Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-  
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## 1.1.4 Tester et mesurer

## 1.1.4.1 Accessoires de test

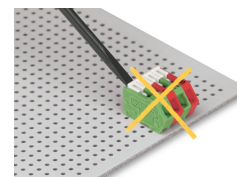
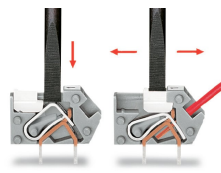
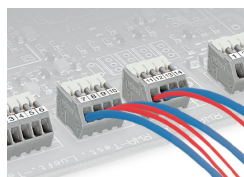
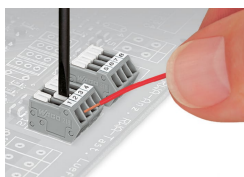


## Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



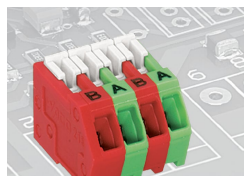
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.

Connexion de conducteur 0,75 mm<sup>2</sup> / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.

Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

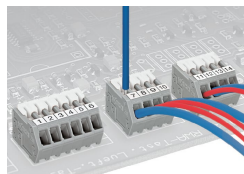
### Repérage



Marquage avec bandes adhésives.

Repérage par impression réalisée directement en usine

### Tester



Tester— directement sur le ressort