

Fiche technique | Référence: 218-110/000-012

Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 10 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/218-110/000-012>



Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



- Borniers d'une hauteur de seulement 8,1 mm et manipulation innovante du CAGE CLAMP® par curseur
- Plusieurs points de serrage sont maintenus en position ouverte
- Raccordement simplifié de câbles multibrins dans des espaces restreints, par exemple dans des connecteurs de bus

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	80 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	6 A	6 A	6 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données d'approbation selon	CSA		
	B	C	D
Use group	B	C	D
Tension de référence	150 V	-	-
Courant de référence	4 A	-	-

Données de raccordement

Points de serrage	10	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	10	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Curseur
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm ²
		Remarque (Section de conducteur)	Connexion de conducteur 0,75 mm ² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	40 °
		Nombre de pôles	10

Données géométriques

Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	26,5 mm / 1.043 inch
Hauteur	10,9 mm / 0.429 inch
Hauteur utile	8,1 mm / 0.319 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	2,8 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,043 MJ
Poids	3,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	180 (45) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918877879
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Autorisations / certificats

Homologations générales



Approbation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1565656
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit


Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
218-110/000-012



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
218-110/000-012



Données CAE

EPLAN Data Portal
218-110/000-012



ZUKEN Portal
218-110/000-012



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
218-110/000-012



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
218-110/000-012



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

**Réf.: 210-647**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bandes de repérage

**Réf.: 210-331/250-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

**Réf.: 210-331/250-207**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

**Réf.: 210-331/250-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande
182 mm; Impression horizontale; autocol-
lant; blanc

**Réf.: 210-331/250-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

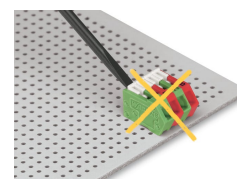
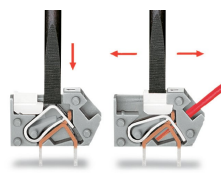
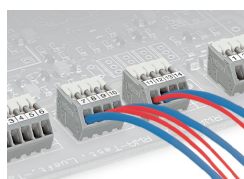
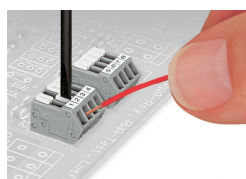
1.1.4.1 Accessoires de test

**Réf.: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.

Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.

Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).

Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

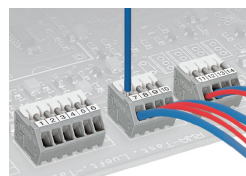
Repérage



Marquage avec bandes adhésives.

Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort