

Fiche technique | Référence: 218-102/000-006

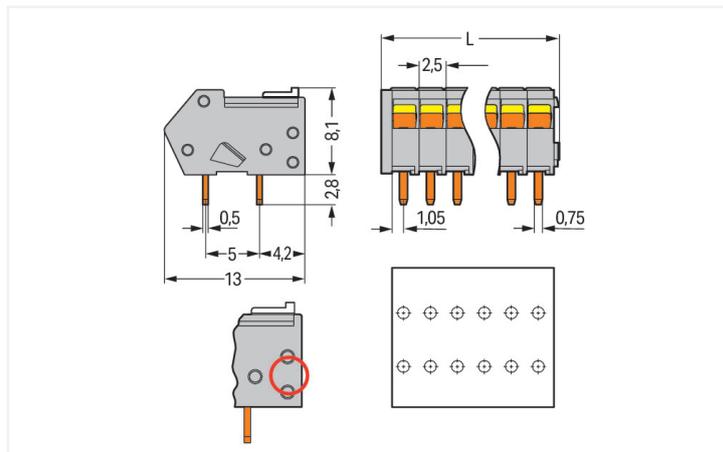
Borne pour circuits imprimés; Curseur d'actionnement; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/218-102/000-006>



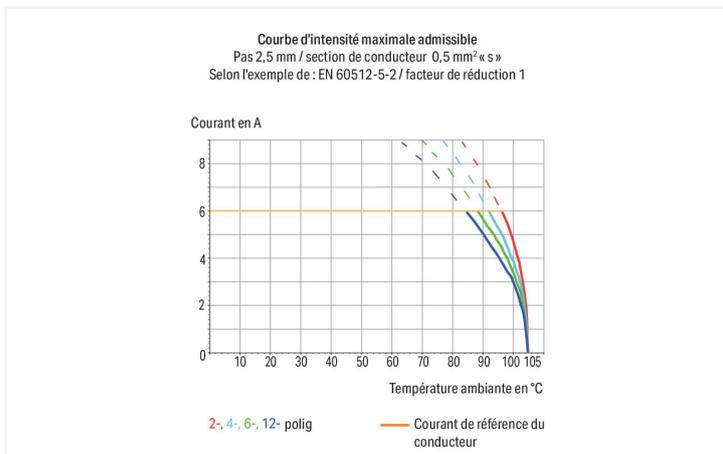
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



- Borniers d'une hauteur de seulement 8,1 mm et manipulation innovante du CAGE CLAMP® par curseur
- Plusieurs points de serrage sont maintenus en position ouverte
- Raccordement simplifié de câbles multibrins dans des espaces restreints, par exemple dans des connecteurs de bus

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 80 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | 6 A | 6 A | 6 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 150 V | - | - |
| Courant de référence | 4 A | - | - |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|---|
| | B | C | D |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 150 V | - | - |
| Courant de référence | 4 A | - | - |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|--|--|
| Points de serrage | 2 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 2 | Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Curseur |
| nombre des niveaux | 1 | Conducteur rigide | 0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 mm ² |
| | | Remarque (Section de conducteur) | Connexion de conducteur 0,75 mm ² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation. |
| | | Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 40 ° |
| | | Nombre de pôles | 2 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 2,5 mm / 0.098 inch |
| Largeur | 6,5 mm / 0.256 inch |
| Hauteur | 10,9 mm / 0.429 inch |
| Hauteur utile | 8,1 mm / 0.319 inch |
| Profondeur | 13 mm / 0.512 inch |
| Longueur de la broche à souder | 2,8 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | bleu |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,011 MJ |
| Poids | 0,7 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 1000 (100) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4044918877565 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|---------------|-------------------|
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1565656 |
| UL UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
218-102/000-006



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
218-102/000-006



Données CAE

ZUKEN Portal
218-102/000-006



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
218-102/000-006



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
218-102/000-006



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Tester et mesurer

1.1.1.1 Accessoires de test



Réf: 735-500

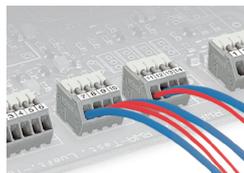
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

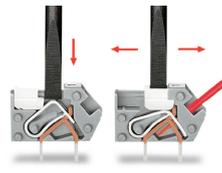
Raccorder le conducteur



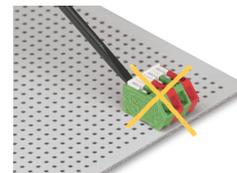
La connexion de câbles multibrins dans des espaces confinés n'est pas aisée, sauf si vous utilisez les barrettes à bornes de la série 218. Leurs points de serrage peuvent être maintenus ouverts avec un curseur d'actionnement intégré.



Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation.



Connexion du conducteur : Sectionnement direct du ressort à l'aide d'un outil de manipulation ou déplacer le curseur d'actionnement vers l'ouverture d'introduction du conducteur. Introduire le conducteur dénudé jusqu'à la butée et remettre le curseur d'actionnement dans sa position de départ (l'actionnement est aussi possible sans outil, à l'aide de l'ongle).



Mauvaise manipulation – ne pas actionner le curseur d'actionnement de l'arrière.

Repérage

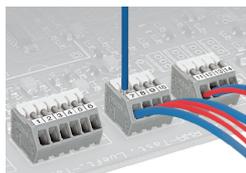


Marquage avec bandes adhésives.



Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester



Tester— directement sur le ressort