

Fiche technique | Référence: 2092-1375/000-1000

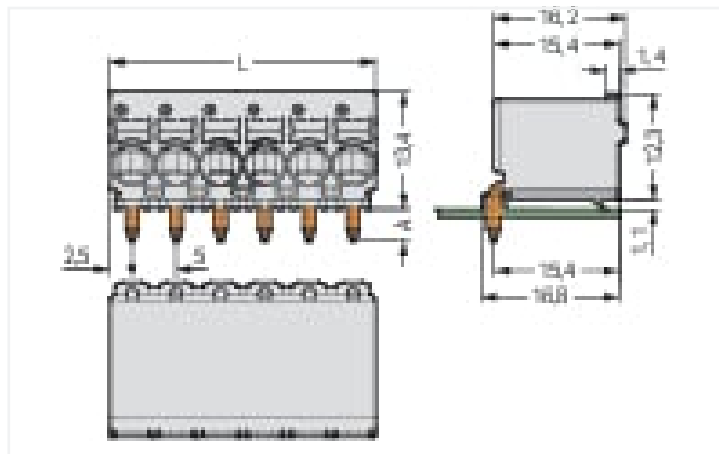
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Impression directe; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1375/000-1000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

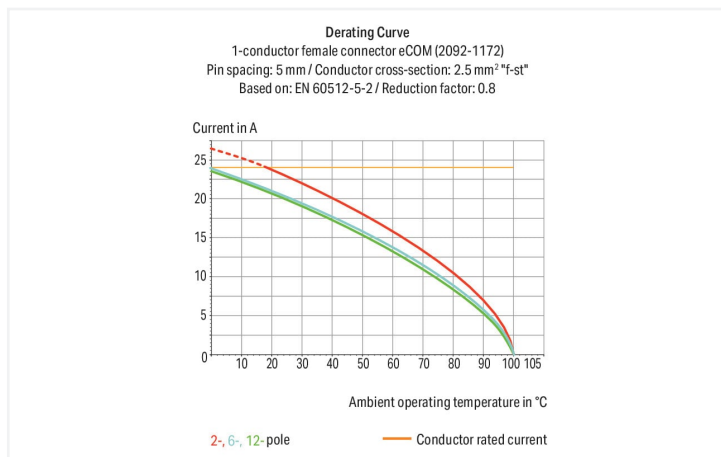


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



- Connexion universelle pour tous types de conducteurs
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation simple et intuitive sans outil spécifique
- Câblage du connecteur femelle en position enfiché ou non
- Possibilité de tester dans le même axe que le conducteur
- Broches à souder montées en usine pour enfichage parallèle ou perpendiculaire au circuit imprimé

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D	
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V	
Tension de référence		250 V	320 V	630 V	Courant de référence	15 A	-	10 A	
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence		16 A	16 A	16 A					

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
		Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	25 mm / 0.984 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 (+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Non
Type d'impression	Chiffres
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteurs femelles
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0°

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,098 MJ
Poids	5,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821358435
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2092-1375/000-1000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
2092-1375/000-1000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoires de test

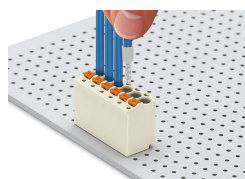
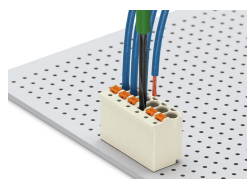


Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.