

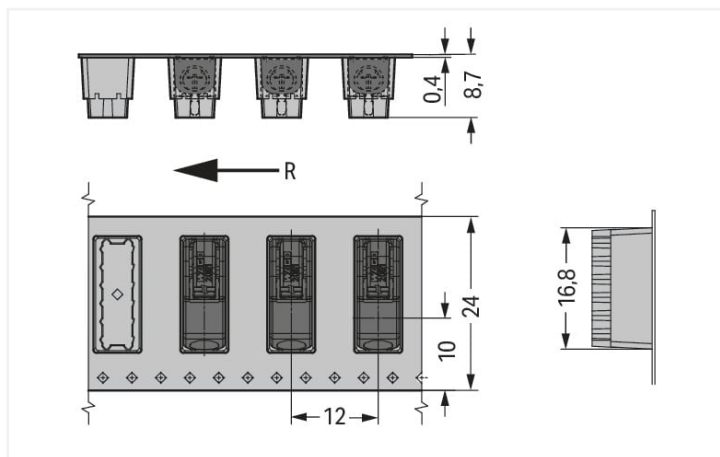
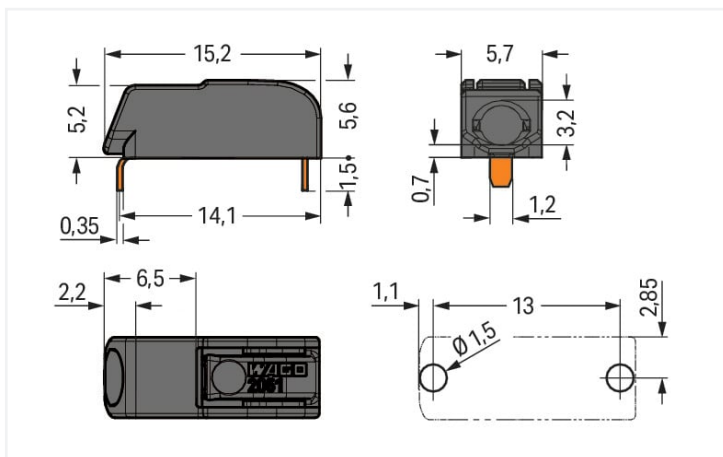
Fiche technique | Référence: 2061-1661/998-404

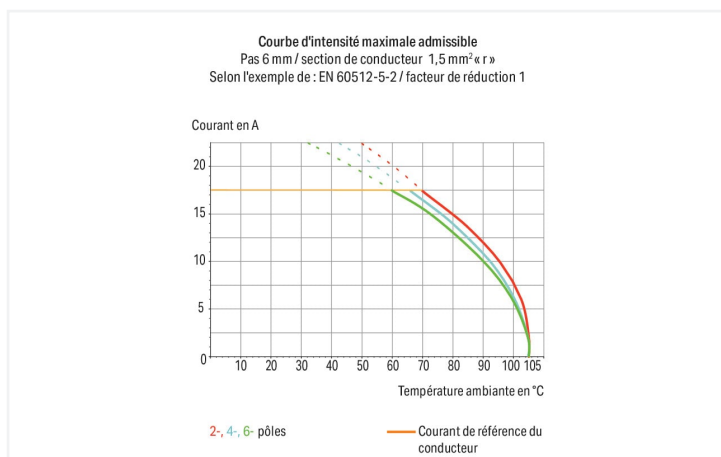
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 6 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2061-1661/998-404>



Couleur: ■ noir





- Bornes pour circuits imprimés THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation confortable par poussoir pour la connexion des conducteurs souples et la déconnexion des conducteurs
- Hauteur de seulement 5,6 mm
- Emballage type « Tape and Reel » adapté à l'automatisation
- Également approprié pour soudage à la vague
- Juxtaposition sans perte de pôles

## Remarques

|                |  |
|----------------|--|
| Remarque       | <p>Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.</p> <p>Conseils d'utilisation :<br/>Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.</p> |
| Recommandation | <p>Recommandation Pochoir CMS :<br/>Épaisseur de matériau : 150 µm<br/>Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure</p>   |

## Données électriques

| Données de référence selon          |  | IEC/EN 60664-1 |        | Données d'approbation selon |                      | UL 1059 |   |       |
|-------------------------------------|--|----------------|--------|-----------------------------|----------------------|---------|---|-------|
| Overvoltage category                |  | III            | III    | II                          | Use group            | B       | C | D     |
| Pollution degree                    |  | 3              | 2      | 2                           | Tension de référence | 600 V   | - | 600 V |
| Tension de référence                |  | 250 V          | 320 V  | 630 V                       | Courant de référence | 10 A    | - | 5 A   |
| Tension assignée de tenue aux chocs |  | 4 kV           | 4 kV   | 4 kV                        |                      |         |   |       |
| Courant de référence                |  | 17,5 A         | 17,5 A | 17,5 A                      |                      |         |   |       |

## Données de raccordement

|                              |   |  |  |
|------------------------------|---|--|--|
| Points de serrage            | 1 | <b>Connexion 1</b>   |  |
| Nombre total des potentiels  | 1 |  |  |
| Nombre de types de connexion | 1 |  |  |
| nombre des niveaux           | 1 |  |  |
|                              |   |  |  |
|                              |   | Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                          |
|                              |   | Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                              |
|                              |   | Conducteur rigide  | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG |
|                              |   | Conducteur souple  | 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG  |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>                 |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>                 |
|                              |   | Longueur de dénudage   | 7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch             |
|                              |   | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0°   |
|                              |   | Nombre de pôles  | 1  |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 6 mm / 0.24 inch     |
| Largeur                            | 5,7 mm / 0.224 inch  |
| Hauteur                            | 7,1 mm / 0.28 inch   |
| Hauteur utile                      | 5,6 mm / 0.22 inch   |
| Profondeur                         | 15,2 mm / 0.598 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 1,5 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 1,2 x 0,35 mm        |
| Diamètre trou métallisé (THR)      | 1,5 (+0,1) mm        |
| Diamètre bobine emballage en bande | 330 mm               |
| Largeur de bande                   | 24 mm                |

## Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THR                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

## Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | noir   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyphthalamide (PPA-GF)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau du contact                | Alliage de cuivre  |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0 MJ   |
| Poids                              | 0,5 g  |
| MSL per J-STD 020D                 | 1  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-14-11-06       |
| eCl@ss 9.0               | 27-14-11-06       |
| ETIM 8.0                 | EC001284          |
| ETIM 7.0                 | EC001284          |
| Unité d'emb. (SUE)       | 5760 (640) pce(s) |
| Type d'emballage         | Carton            |
| Pays d'origine           | CH                |
| GTIN                     | 4055143274746     |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000       |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                               | Norme        | Nom du certificat |
|--|--------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.            | EN 60947-7-4 | NTR NL-7773       |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.            | EN 60947-7-4 | 71-110254         |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.            | EN 60838     | NTR NL-7721       |
| cURus<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059      | E45172            |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.      | EN 60838     | 71-106232         |

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2061-1661/998-404



## Documentation

### Informations complémentaires

|                   |            |                   |   |
|-------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | ↓ |
|                   |            | pdf<br>535.32 KB  | ↓ |

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2061-1661/998-404



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2061-1661/998-404



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2061-1661/998-404



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2061-1661/998-404



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 2061-190**

Outil de manipulation; à partir de matière isolante



**Réf.: 206-866**

Outil de manipulation; pour série 2061

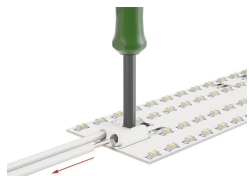
## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par ex. avec outil de manipulation 206-861