

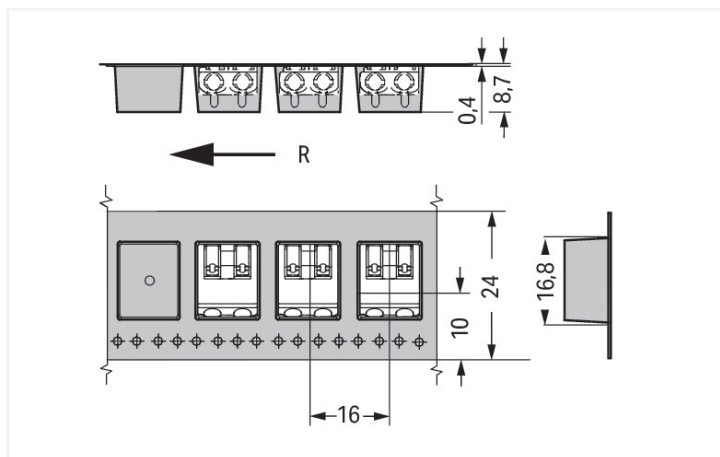
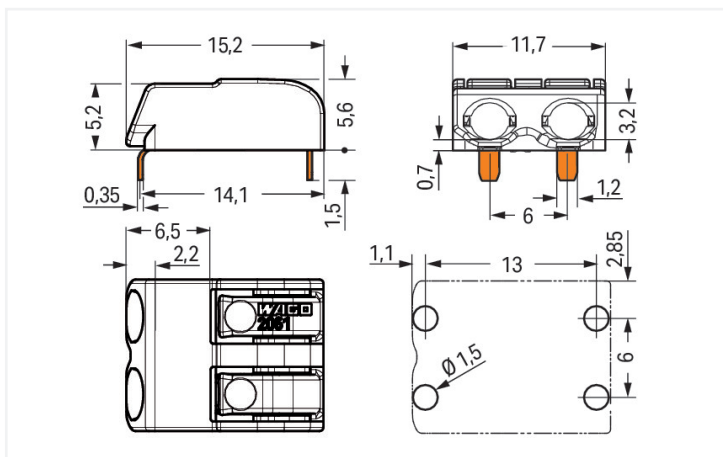
Fiche technique | Référence: 2061-1642/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 2 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; blanc

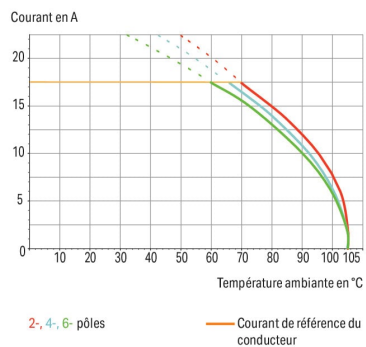
<https://www.wago.com/2061-1642/998-404>



Couleur: ■ blanc



Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 6 mm / section de conducteur 1,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Bornes pour circuits imprimés THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation confortable par poussoir pour la connexion des conducteurs souples et la déconnexion des conducteurs
- Hauteur de seulement 5,6 mm
- Emballage type « Tape and Reel » adapté à l'automatisation
- Également approprié pour soudage à la vague
- Juxtaposition sans perte de pôles

Remarques

Remarque	<p>Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.</p> <p>Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.</p>
Recommandation	<p>Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure</p>

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence		250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2		
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		
		Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
		Type d'actionnement	Bouton-poussoir
		Conducteur rigide	0,25 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 0,75 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm ²
		Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	11,7 mm / 0.461 inch
Hauteur	7,1 mm / 0.28 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,2 mm / 0.598 inch
Longueur de la broche à souder	1,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,35 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	1 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 8.0	EC001284
ETIM 7.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	4320 (480) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143274678
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2061-1642/998-404



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 535.32 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2061-1642/998-404



Données CAE

ZUKEN Portal
2061-1642/998-404



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2061-1642/998-404



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2061-1642/998-404



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [2061-190](#)

Outil de manipulation; à partir de matière isolante



Réf.: [206-866](#)

Outil de manipulation; pour série 2061

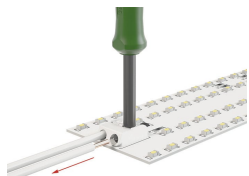
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par ex. avec outil de manipulation 206-861