

Fiche technique | Référence: 206-1216

Pince de sertissage Variocrimp 16; pour embouts d'extrémité isolés ou non; Sections de sertissage 6 mm², 10 mm², 16 mm²

<https://www.wago.com/206-1216>



Couleur: green/black

Remarques

Remarque

Indications techniques d'utilisation

- Avec la Variocrimp 16, il est nécessaire d'ajuster le diamètre de section avant de sertir.
- Une empreinte de sertissage pour toutes les gammes de section.
- Sertissage de forme carrée à encombrement réduit avec estampages latéraux pour une force d'extraction du conducteur élevée.
- Une introduction orientée des embouts d'extrémité dans les bornes n'est pas nécessaire.
- L'introduction dans la station de sertissage peut s'effectuer des deux côtés (pour droitiers comme pour gauchers).
- Le cran de verrouillage garantit un sertissage étanche au gaz.
- Ouverture automatique des pinces après sertissage.
- Ergonomie optimisée de l'écartement des poignées.

Que signifie « étanche aux gaz » ?

Dans le cas d'une connexion étanche aux gaz, le conducteur et l'embout d'extrémité sont si fortement pressés ensemble, qu'il n'y a aucun espace entre eux. Ni un fluide liquide, ni un fluide gazeux ne peuvent, dans des conditions atmosphériques normales, s'introduire dans le sertissage.

Cela évite une oxydation entre les fils individuels pressés, rendant quasiment impossible une augmentation de la résistance de sertissage. Toutefois, il est possible qu'il y ait encore de petits espaces creux. Mais en raison du torsadage des câbles, ces petits espaces peuvent être considérés comme étant fermés sur eux-mêmes.

Si la compression est insuffisante, le conducteur peut être tiré du connecteur. Il reste des espaces dans lesquels une oxydation peut se produire.

L'oxydation entraîne augmentation de la résistance de contact.

Une résistance plus élevée est désavantageuse pour la transmission du signal parce qu'elle atténue le courant de signal et pour la transmission de puissance, car cela occasionne une perte d'énergie et un échauffement des contacts (risque d'incendie).

On recommande des pinces de sertissage avec cran de verrouillage, comme par ex. les **pinces de sertissage WAGO**. Ces pinces s'ouvrent automatiquement après le sertissage. Le sertissage de forme carrée, à encombrement réduit, est idéal pour la connexion des bornes à ressort.

Les données des sections attribuées aux produits Wago pour les conducteurs avec embouts d'extrémité, se réfèrent à ce sertissage de forme carrée.

Données géométriques

Largeur	75 mm / 2.953 inch
Profondeur	207 mm / 8.15 inch

Données mécaniques

Ratchet mechanism	Oui
Crimping pressure, adjustable	Non
Conductor Entry	side
Crimping shape	square crimping
Conductor cross-section setting, automatic	Non

Données du matériau

Couleur	green/black
Charge calorifique	0 MJ
Poids	600 g

Données commerciales

ETIM 8.0	EC000168
ETIM 7.0	EC000168
Unité d'emb. (SUE)	1 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143885461
Numéro du tarif douanier	82032000000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 206-1216



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de sertissage



Réf.: 206-1206

Spring clamp; small; for 206-1204 and 206-1216

Indications de manipulation



Introduire le conducteur muni de l'embout d'extrémité dans la pince de sertissage.



Presser les deux poignées jusqu'à ce que le cran de verrouillage, qui retient l'embout, se débloque.



Seulement pour Variocrimp 16 :
réglage de la section du conducteur à pince ouverte