Fiche technique | Référence: 206-1216

Pince de sertissage Variocrimp 16; pour embouts d'extrémité isolés ou non; Sections de sertissage 6 mm², 10 mm², 16 mm²







Couleur:

green/black

Remarques

Remarque

Indications techniques d'utilisation

- Avec la Variocrimp 16, il est nécessaire d'ajuster le diamètre de section avant de sertir.
- Une empreinte de sertissage pour toutes les gammes de section.
- Sertissage de forme carrée à encombrement réduit avec estampages latéraux pour une force d'extraction du conducteur élevée.
- Une introduction orientée des embouts d'extrémité dans les bornes n'est pas nécessaire.
- L'introduction dans la station de sertissage peut s'effectuer des deux côtés (pour droitiers comme pour gauchers).
- Le cran de verrouillage garantit un sertissage étanche au gaz.
- Ouverture automatique des pinces après sertissage.
- Ergonomie optimisée de l'écartement des poignées.

Que signifie « étanche aux gaz »?

Dans le cas d'une connexion étanche aux gaz, le conducteur et l'embout d'extrémité sont si fortement pressés ensemble, qu'il n'y a aucun espace entre eux. Ni un fluide liquide, ni un fluide gazeux ne peuvent, dans des conditions atmosphériques normales, s'introduire dans le sertissage.

Cela évite une oxydation entre les fils individuels pressés, rendant quasiment impossible une augmentation de la résistance de sertissage. Toutefois, il est possible qu'il y ait encore de petits espaces creux. Mais en raison du torsadage des câbles, ces petits espaces peuvent être considérés comme étant fermés sur eux-mêmes.

Si la compression est insuffisante, le conducteur peut être tiré du connecteur. Il reste des espaces dans lesquels une oxydation peut se produire.

L'oxydation entraîne augmentation de la résistance de contact.

Une résistance plus élevée est désavantageuse pour la transmission du signal parce qu'elle atténue le courant de signal et pour la transmission de puissance, car cela occasionne une perte d'énergie et un échauffement des contacts (risque d'incendie).

On recommande des pinces de sertissage avec cran de verrouillage, comme par ex. les **pinces de sertissage WAGO.** Ces pinces s'ouvrent automatiquement après le sertissage. Le sertissage de forme carrée, à encombrement réduit, est idéal pour la connexion des bornes à ressort.

Les données des sections attribuées aux produits Wago pour les conducteurs avec embouts d'extrémité, se réfèrent à ce sertissage de forme carrée.

Fiche technique | Référence: 206-1216

https://www.wago.com/206-1216



Données géométriques

 Largeur
 75 mm / 2.953 inch

 Profondeur
 207 mm / 8.15 inch

Données mécaniques Ratchet mechanism Oui Crimping pressure, adjustable Non Conductor Entry side Crimping shape square crimping Conductor cross-section setting, automatic Non

Données du matériau

Couleurgreen/blackCharge calorifique0 MJPoids600 g

Données commerciales

 ETIM 8.0
 EC000168

 ETIM 7.0
 EC000168

 Unité d'emb. (SUE)
 1 pce(s)

 Type d'emballage
 Carton

 Pays d'origine
 DE

 GTIN
 4055143885461

 Numéro du tarif douanier
 8203200000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant,No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 206-1216



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de sertissage



Réf.: 206-1206

Spring clamp; small; for 206-1204 and 206-1216

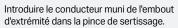
Fiche technique | Référence: 206-1216

https://www.wago.com/206-1216



Indications de manipulation







Presser les deux poignées jusqu'à ce que le cran de verrouillage, qui retient l'embout, se débloque.



Seulement pour Variocrimp 16 : réglage de la section du conducteur à pince ouverte

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !