Datenblatt | Artikelnummer: 206-1216

Crimp-Zange Variocrimp 16; für Aderendhülsen mit und ohne Kunststoffkragen;

Crimp-Bereich 6 mm², 10 mm², 16 mm²

https://www.wago.com/206-1216





Farbe:

grün/schwarz

Hinweise

Hinweis

Anwendungstechnische Hinweise

- · Bei Variocrimp 16 ist vor dem Crimpvorgang der Querschnitt einzustellen.
- Nur eine Crimpstation für den jeweiligen Querschnittsbereich.
- Quadratische, raumsparende Crimpform mit umlaufenden Prägungen für hohe Leiterauszugskräfte.
- Kein orientiertes Einführen der Aderendhülsen in die Klemmen erforderlich.
- Einführen in die Crimpstation von beiden Seiten möglich (für Rechts- und Linkshänder).
- Zwangssperre sorgt für gasdichte Crimpung.
- Zangen öffnen sich nach dem Crimpvorgang automatisch.
- Ergonomisch optimierter Griffabstand.

Was bedeutet "Gasdichtheit"?

Bei einer gasdichten Verbindung sind Leiter und Aderendhülse so fest miteinander verpresst, dass keine Zwischenräume mehr vorhanden sind. Weder ein flüssiges noch ein gasförmiges Medium kann unter normaler atmosphärischer Umgebung in den Crimp eindringen.

Eine Oxidation zwischen den verpressten Einzeldrähten wird unterbunden und dadurch eine Erhöhung des Crimp-Widerstandes nahezu ausgeschlossen. Im Grenzfall können vereinzelt noch kleine Hohlräume vorkommen. Aufgrund der verdrillten Leitung dürfen diese als in sich geschlossen angesehen werden.

Bei nicht ausreichender Verpressung kann der Leiter aus der Verbindung gezogen werden. Es bleiben Zwischenräume erhalten, in denen es zur Oxidation kommen kann. Oxidation hat die Erhöhung des Übergangswiderstandes zur Folge.

Ein erhöhter Widerstand ist von Nachteil für die Signalübertragung, da der Signalfluss gedämpft (geschwächt) wird und für die Leistungsübertragung, da es zu Energieverlust und Kontakterwärmung (Brandgefahr) kommt.

Empfohlen sind Crimp-Zangen mit Zwangssperre, wie z. B. die **WAGO-Crimp-Zangen**. Diese Zangen öffnen sich erst nach dem vollständigen Crimp-Vorgang. Die raumsparende, quadratische Crimpung ist ideal für den Anschluss an Federklemmen geeignet. Die den WAGO-Produkten zugeordneten Querschnittsangaben für Leiter mit Aderendhülse beziehen sich auf diese quadratische Crimpung.

Geometrische Daten

Breite 75 mm / 2.953 inch

Tiefe 207 mm / 8.15 inch

Datenblatt | Artikelnummer: 206-1216

https://www.wago.com/206-1216



Mechanische Daten	
Zwangssperre, entriegelbar	Ja
Crimp-Druck, einstellbar	Nein
Leitereinführung	seitlich
Crimp Form	Vierkantpressung
Leiterquerschnittseinstellung, automatisch	Nein

Werkstoffdaten	
Farbe	grün/schwarz
Brandlast	0 MJ
Gewicht	600 g

Kaufmännische Daten	
ETIM 8.0	EC000168
ETIM 7.0	EC000168
VPE (UVPE)	1 St.
Verpackungsart	Karton
Ursprungsland	DE
GTIN	4055143885461
Zolltarifnummer	82032000000

Environmental Product Compliance RoHS Compliance Status Compliant, No Exemption

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 206-1216



1 Passende Produkte

1.1 Optionales Zubehör

1.1.1 Werkzeug

1.1.1.1 Crimp-Werkzeug



Art-Nr.: 206-1206 Zugfeder; klein; für 206-1204 und

206-1216

Datenblatt | Artikelnummer: 206-1216

https://www.wago.com/206-1216



Handhabungshinweise



Leiter mit aufgesteckter Aderendhülse in die Crimp-Station einführen.



Griffe zusammendrücken, bis die Zwangssperre gegen vorzeitiges Öffnen überwunden ist.



Nur für Variocrimp 16: Bei geöffneter Zange Leiterquerschnitt

Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie auch die weitere Produktdokumentation!