

Fiche technique | Référence: 2006-499

Contact de pontage réducteur; de la série 2006/2004 à la série 2004/2002/2001;
de la série 2206/2204 à la série 2204/2202/2201; isolé; gris clair

<https://www.wago.com/2006-499>



Couleur: ■ gris clair

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Courant de référence	32 A
----------------------	------

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Charge calorifique	0,008 MJ
Poids	1,6 g

Données commerciales

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143701808
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

 Environmental Product
 Compliance 2006-499
 [↓](#)

Documentation

Informations complémentaires

 Technical Section

pdf	2246.92 KB	↓
-----	------------	-------------------

Texte complémentaire

2006-499	19.02.2019	xml	2.55 KB	↓
2006-499	28.04.2017	doc	23.50 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD

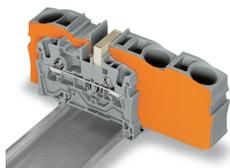
 2D/3D Models
 2006-499
 [↓](#)

Données CAE

EPLAN Data Portal 2006-499	↓
WSCAD Universe 2006-499	↓
ZUKEN Portal 2006-499	↓

Indications de manipulation

Pontage



Les ponts réducteurs sont conçus pour la connexion entre les bornes de passage de grandes sections et de petites sections, sans perte de points de connexion. Ils ont par ex. un intérêt lorsque pour de grandes longueurs de conducteurs la chute de tension doit être maintenue faible, mais que « sur place » la section nominale suffit.

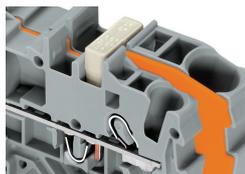
Le pontage peut se faire au choix sur le point de connexion ouvert ou par dessus la paroi arrière de la borne, mais aussi être réalisés en même temps dans les deux directions. En cas de besoin, les bornes de passage de sections inférieures peuvent être connectées en parallèle à l'aide de peigne de pontage.

Pontage



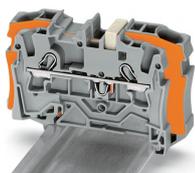
Lors du pontage avec des contacts de pontage réducteur il faut toujours prévoir une plaque d'extrémité entre les bornes à ponter.

Pontage



Pontage avec ponts réducteurs

Pontage



Contact de pontage réducteur (2006-499) : de 6/4 mm² (séries 2006/2004) à 4/2,5/1,5 mm² (séries 2004/2002/2001)

Pontage



Contact de pontage réducteur (2006-499)
: de 6/4 mm² (séries 2206/2204) à
4/2,5/1,5 mm² (séries 2204/2202/2201)