



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

| | |
|--------------------------------|-------|
| Tension de référence (III / 3) | 800 V |
| Courant de référence | 25 A |

EX-Données

| | |
|--------------------------------|------|
| Courant de référence (Ex e II) | 20 A |
|--------------------------------|------|

Données géométriques

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Largeur | 13,8 mm / 0.543 inch |
| Hauteur | 4,1 mm / 0.161 inch |
| Profondeur | 19 mm / 0.748 inch |
| Affectation des ponts | 1-3 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Charge calorifique | 0,009 MJ |
| Poids | 1,1 g |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| Product Group | 22 (TOPJOB S) |
| eCl@ss 10.0 | 27-14-11-40 |
| eCl@ss 9.0 | 27-14-11-40 |
| ETIM 8.0 | EC000489 |
| ETIM 7.0 | EC000489 |
| Unité d'emb. (SUE) | 25 pce(s) |
| Type d'emballage | Sacs |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143690973 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Railway Ready |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2002-433



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section pdf 2246.92 KB

Texte complémentaire

| 2002-433 | 19.02.2019 | xml 2.52 KB | |
|----------|------------|-----------------|--|
| 2002-433 | 27.04.2017 | doc 24.00 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD

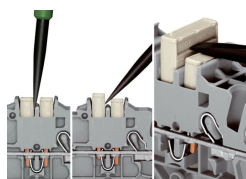
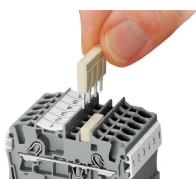
2D/3D Models
2002-433

Données CAE

| | |
|-------------------------------|--|
| EPLAN Data Portal 2002-433 | |
| WSCAD Universe 2002-433 | |
| ZUKEN Portal 2002-433 | |

Indications de manipulation

Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chromé-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage

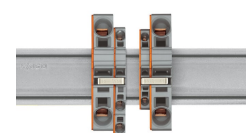
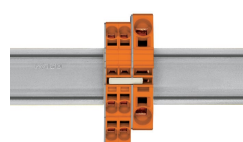
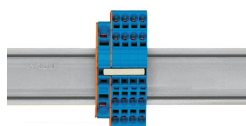
**Peigne de pontage**

Détachement des broches de contact
500 V
300 V

Peigne de pontage

Marquer avec un stylo feutre

Pontage

**Peigne de pontage réducteur****Peigne de pontage réducteur**

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)

Peigne de pontage réducteur

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².

Ici, vous devez respecter les points suivants :

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.