



Couleur: ■ gris clair

| Données électriques               |       |                                |      |
|-----------------------------------|-------|--------------------------------|------|
| Données de référence selon CEI/EN |       | EX-Données                     |      |
| Tension de référence (III / 3)    | 800 V | Courant de référence (Ex e II) | 20 A |
| Courant de référence              | 25 A  |                                |      |

| Données géométriques  |  |                      |  |
|-----------------------|--|----------------------|--|
| Largeur               |  | 13,8 mm / 0.543 inch |  |
| Hauteur               |  | 4,1 mm / 0.161 inch  |  |
| Profondeur            |  | 19 mm / 0.748 inch   |  |
| Affectation des ponts |  | 1-2-3                |  |

| Données du matériau          |  |                                                                                        |  |
|------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau |  | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |  |
| Couleur                      |  | gris clair                                                                             |  |
| Charge calorifique           |  | 0,01 MJ                                                                                |  |
| Poids                        |  | 1,4 g                                                                                  |  |

| Données commerciales     |  |               |  |
|--------------------------|--|---------------|--|
| Product Group            |  | 22 (TOPJOB S) |  |
| eCl@ss 10.0              |  | 27-14-11-40   |  |
| eCl@ss 9.0               |  | 27-14-11-40   |  |
| ETIM 8.0                 |  | EC000489      |  |
| ETIM 7.0                 |  | EC000489      |  |
| Unité d'emb. (SUE)       |  | 25 pce(s)     |  |
| Type d'emballage         |  | Sacs          |  |
| Pays d'origine           |  | DE            |  |
| GTIN                     |  | 4055143687331 |  |
| Numéro du tarif douanier |  | 85366990990   |  |



| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

Autorisations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



| Approbation                   | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | Railway Ready     |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2002-403

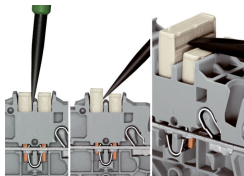
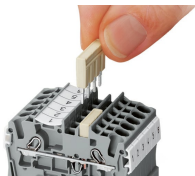
↓

| Documentation        |            |                 |   |
|----------------------|------------|-----------------|---|
| Texte complémentaire |            |                 |   |
| 2002-403             | 19.02.2019 | xml<br>2.51 KB  | ↓ |
| 2002-403             | 27.04.2017 | doc<br>23.50 KB | ↓ |

| Données CAD/CAE          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Données CAD              | Données CAE                   |
| 2D/3D Models<br>2002-403 | EPLAN Data Portal<br>2002-403 |
|                          | WSCAD Universe<br>2002-403    |
|                          | ZUKEN Portal<br>2002-403      |

Indications de manipulation

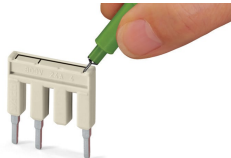
Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chrome-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

**Démonter les peignes de pontage**  
Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.  
Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

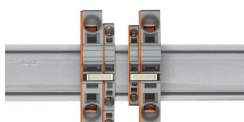
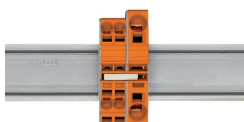
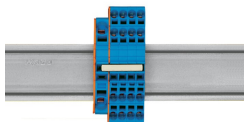
Pontage



**Peigne de pontage**  
Détachement des broches de contact  
500 V  
300 V

**Peigne de pontage**  
Marquer avec un stylo feutre

Pontage



**Peigne de pontage réducteur**

**Peigne de pontage réducteur**  
Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> ou 6 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> (voir fig.)

**Peigne de pontage réducteur**  
Pour les sections de 16 mm<sup>2</sup> et 10 mm<sup>2</sup>, le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm<sup>2</sup>, il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> (voir fig.) ou 10 mm<sup>2</sup> à 4 mm<sup>2</sup>.

**Ici, vous devez respecter les points suivants :**  
Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.